



научно-производственный центр
ПРОМЭЛЕКТРОНИКА

УТВЕРЖДЕНА

Приказом

АО «НПЦ «ПРОМЭЛЕКТРОНИКА»

От 15 ноября 2018 года № 209

ИНСТРУКЦИЯ по входному контролю

Введена в действие

« 15 » ноября 2018 г.

« ____ » ____ 2018 г. № И 023-2018
Взамен И 023-2013 ОТК

1. Общие положения

1.1. Настоящая инструкция устанавливает основные положения по организации, проведению и оформлению результатов входного контроля (верификации) материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий, используемых для производства систем и устройств, выпускаемых АО «НПЦ «Промэлектроника» (далее НПЦ).

1.2. Входной контроль проводят с целью предотвращения запуска в производство продукции, не соответствующей требованиям конструкторской и нормативно-технической документации, договорам на поставку.

1.3. Номенклатуру продукции, контролируемые параметры (требования), вид контроля и объем выборки или пробы определяет уполномоченный по качеству, исходя из стабильности качества продукции поставщиков, степени освоения НПЦ новых видов выпускаемой продукции и важности данного параметра (требования) для ее функционирования.

1.4. При отрицательных результатах входного контроля пересматривается рейтинг поставщика в соответствии с СТО 010.

2. Организация входного контроля

Общие требования к организации входного контроля по ГОСТ 24297-87 2013 ①

2.1. Входной контроль в ОЗПЛ

2.1.1. Основными задачами ОЗПЛ при проведении входного контроля продукции, являются:

Инструкция ^{по входному контролю} ~~по входному контролю~~ И 023-2013-8

①

00766 15.11.2018

- проверка наличия сопроводительной документации на закупаемую продукцию, удостоверяющей ее качество и комплектность;

- проверка соответствия наименования, производителя (при необходимости) и даты выпуска продукции требованиям закупочных документов;

- проверка 100% таро-упаковок на отсутствие повреждений; при обнаружении повреждения таро-упаковки продукция возвращается Поставщику;

2.1.2. При возникновении обоснованных подозрений на несоответствие продукции, предназначенной для комплектации систем и устройств НПЦ, ОЗПЛ организует входной контроль такой продукции, помещая ее в перечень (приложение А).

2.1.3. Продукция, поступившая от предприятия-поставщика до проведения входного контроля, должна храниться отдельно от принятой и забракованной входным контролем.

2.1.4. Забракованная при входном контроле продукция должна маркироваться наклейкой (надписью) «Брак» и храниться в изоляторе брака.

2.1.5. На забракованную при входном контроле продукцию составляется акт о браке и с ней проводятся процедуры управления несоответствующей продукцией в соответствии с СТО 005.

2.1.6. Ответственность за проведение входного контроля возлагается на заведующего складом.

2.1.7. В производство должна передаваться только принятая по результатам входного контроля продукция.

2.2. Входной контроль продукции, производимой ключевым поставщиком-изготовителем оборудования НПЦ.

2.2.1. Входной контроль параметров и функционирования продукции, производимой ключевым поставщиком, осуществляется на площадке ключевого поставщика при ПСИ только в случае приемки каждой первой партии нового (модернизированного) товара, если такая необходимость оговорена в спецификации к договору на поставляемую продукцию.

00766
22 DEC 2020

2.2.2. По результатам входного контроля составляется протокол совместной приёмки согласно приложению Б.

2.2.3. На забракованную при входном контроле продукцию ключевого поставщика составляется акт о браке и с ней проводятся процедуры управления несоответствующей продукцией в соответствии с СТО 005.

2.2.4. Необходимость проведения контроля качества в ходе изготовления продукции ключевого поставщика (при изготовлении первой партии нового (модернизированного) товара, поставляемого в соответствии со спецификацией) определяется в спецификации к Договору. Контроль технологических и контрольных операций по планам качества проводит назначенный представитель Покупателя (НПЦ), сроки вызова представителя покупателя аналогичны срокам вызова на совместную приёмку, определённым в Договоре.

Разработал

Главный инженер



А.В.Докучаев

Согласовано в КП БИТРИКС24

17.12.2020 14:49:17

СОГЛАСОВАНО

Начальник ОЗПЛ



Л.В.Колганова

Согласовано в КП БИТРИКС24

17.12.2020 14:45:45

00766 Jan 22 AEX 2020

00766 *Тю* 15. 11. 2018

Приложение А
(обязательное)

Утверждаю
Исполнительный директор
Тюльк Г.И. ^①
~~А.В.Наговицын~~
«_____» _____ 201 г.

Перечень продукции, подлежащей входному контролю

Наименование, обозначение	Контролируемый параметр	Норматив	Выборка	Средство контроля	Срок изготовл.	Маркировка	Дополн. требования *	Место проведения, ответственный исп.

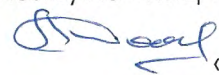
* в т.ч. срок, на который устанавливается входной контроль

Разработал главный инженер _____ А.В.Докучаев

Согласовано
Начальник ОЗПД _____ Л.В.Колганова

Приложение Б
Форма протокола совместной приемки продукции (FAI/партии) №.....
ненужное вычеркнуть

Утверждаю
Зам. исполнительного директора - главный инженер,
представитель руководства по качеству АО «НПЦ «Промэлектроника»

 А.В.Докучаев
«__» ____ 20__ г.

ПРОТОКОЛ
совместной приемки первого изделия/первой партии составных частей системы _____

Комиссия в составе:

- начальник ОТК поставщика-изготовителя оборудования
- зам. исполнительного директора - главный инженер АО «НПЦ «Промэлектроника»
- технический специалист АО «НПЦ «Промэлектроника», привлечённый на приёмку

провела на участке приемки ОТК поставщика-изготовителя оборудования _____ совместную
приемку первого изделия/партии составных частей системы _____.
Результаты приемки – в таблице 1.

Таблица 1

Изделие	Кол.	Протокол ПСИ №	Дата

Все изделия соответствуют ТУ, приняты и годны для использования по назначению (эксплуатации).

От поставщика-изготовителя оборудования

От АО «НПЦ «Промэлектроника»

Инструкция по входному контролю И 023-2018

007666 22 АЕК 2020

00766 Jan 15. 11. 2018

[illegible]